



Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen

Telefon: 062 791 44 44

Natel: 079 247 44 44

Fax: 062 299 26 74

info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

- **Elektrowerkzeuge**
- **Rasenmäher**
- **Benzin-Geräte**
- **Kleingeräte**
- **Verkauf und Rep.**

PDF erstellt am: 09.02.2026

Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

Metabo PS 18000 SN (INOX) Schmutzwasser-Pumpe

Bestell- und Artikelnummer: 0251800018

Listenpreis CHF 359.00

Fuxpreis CHF 305.00

inklusive 8.1% MwSt

Frankolieferung

Beschreibung

- Zum Auspumpen, Leerpumpen und Umwälzen von Klar- oder Schmutzwasser aus Behältern, Wasserbecken oder überschwemmten Kellern
- Für die Gartenbewässerung aus Wasserreservoirs
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Einstellbarer Schwimmerschalter für Automatikbetrieb
- Langlebiges Gehäuse aus korrosionsfreiem Edelstahl
- Ergonomischer Tragegriff für bequemen Transport

Technische Daten

- Nennaufnahmeleistung 1.100 W
- Netzspannung 230 V
- Max. Fördermenge 18.000 l/h
- Max. Förderhöhe 11 m
- Max. Eintauchtiefe 7 m
- Max. Druck 1,1 bar
- Druckanschluss 1 1/2" Innengewinde
- Pumpengehäuse Edelstahl
- Max. Korngröße bis 35 mm
- Anzahl der Laufräder 1
- Gewicht 7,8 kg
- Kabellänge 10 m

Standard-Ausrüstung

- Winkelanschlussstück mit Multiadapter
- Schwimmerschalter

